



МЕТОДИКА НА „МОНТАЖИНЖЕНЕРИНГ” АД ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

подадени за участие в процедура за избор на изпълнител с Публична покана, с предмет:

Доставка, монтаж и пускане в редовна експлоатация на специализирано оборудване, включващо следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Автоматизирана пробивна линия на профили и планки със CNC управление, 1 брой;

Обособена позиция 2: Автоматична двуколонна лентоотрезна машина, 1 брой;

Обособена позиция 3: Заваръчни апарати МИГ/МАГ, 6 броя

Настоящата Методика е част от документацията за участие в процедура за определяне на изпълнител. Тя цели да даде допълнителна детайлна информация относно критериите за оценка на офертите и тяхната относителна стойност, дадени в Публичната покана към документацията.

Критерият за оценка на офертите е „Оптимално съотношение качество-цена“, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база на получената от всяка обособена позиция „Комплексна оценка” – (КО), представляваща сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Всички оферти, които отговарят на изискванията, посочени в документацията за участие, ще бъдат допуснати за разглеждане, оценяване и класиране, съгласно посочените по-долу показатели и методика.

Методиката, посочена по-долу, ще бъде приложена за всяка обособена позиция, като оценителите следва да изготви отделно класиране за всяка от обособените позиции. Съгласно критерия „Оптимално съотношение качество-цена“, офертите ще бъдат оценени по следните показатели:

I. МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

Автоматизирана пробивна линия на профили и планки със CNC управление, 1 брой

За обособената позиция се изчислява „Комплексна оценка 1” - (КО1) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показателите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест се определят както следва:



Показатели (наименование)	Тежест	Максимално възможен брой точки	Символично обозначение (точки по показателя)
1. Срок на доставка – П1	50% /(0,50)	100	Сд
2. Предложена цена – П2	30% /(0,30)	100	Пц
3. Гаранционни условия – П3	20% /(0,20)	100	Гу

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1 – “Срок на доставка” (П1), с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максимален брой точки получава офертата по обособената позиция с предложен най-кратък срок на доставка на оборудването – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок на доставка по следната формула:

$$Сд = 100 \times \frac{Сд_{\min}}{Сд_n}, \text{ където:}$$

- “100” са максималните точки по показателя;
- “Сд_{min}” е най-краткият срок за доставка на оборудването;
- “Сд_n” е срокът за доставка на оборудването на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П1 = Сд \times 0,50, \text{ където:}$$

“0,50” е относителното тегло на показателя.



Показател 2 – “Предложена цена” (П2), с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30

Максимален брой точки получава офертата по обособената позиция с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$П_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “100” са максималните точки по показателя;
- “ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена;
- “ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П2 = П_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

“0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “Гаранционни условия” (П3), с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки получава офертата по обособената позиция, която е с най-добри условия на гаранционен сервиз - 60 месеца (5 години). Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-големия предложен срок за гаранционна поддръжка и сервиз по следната формула:

$$Г_{у} = 100 \times \frac{Г_{у_n}}{Г_{у_{\max}}}, \text{ където}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „ $Г_{у_n}$ ” е времето, предложено от n-я участник;
- „ $Г_{у_{\max}}$ ” е най-голямото предложено време за гаранционна поддръжка и сервиз.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П3 = Г_{у} \times 0,20, \text{ където}$$

„0,20” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка (КО1) за Обособена позиция 1 на всеки участник се получава по следната формула:



$$KO1 = P1 + P2 + P3$$

Максималната стойност на комплексната оценка „KO1“ е 100 точки.

Участник, класиран от оценителите на първо място, се определя за изпълнител на доставката за Обособена позиция 1 по настоящата процедура.

Забележка: Оценителите си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.

II. МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2 Автоматична двуколонна лентоотрезна машина, 1 брой

За обособената позиция се изчислява „Комплексна оценка 2” - (KO2) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показателите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест се определят както следва:

Показатели (наименование)	Тежест	Максимално възможен брой точки	Символично обозначение (точки по показателя)
1. Срок на доставка – П1	50% /(0,50)	100	Сд
2. Предложена цена – П2	30% /(0,30)	100	Пц
3. Гаранционни условия – П3	20% /(0,20)	100	Гу

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1 – “Срок на доставка” (П1), с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.



Максимален брой точки получава офертата по обособената позиция с предложен най-кратък срок на доставка на оборудването – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок на доставка по следната формула:

$$C_d = 100 \times \frac{C_{d \min}}{C_{d n}}, \text{ където:}$$

- “100” са максималните точки по показателя ;
- “ $C_{d \min}$ ” е най-краткият срок за доставка на оборудването;
- “ $C_{d n}$ ” е срокът за доставка на оборудването на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П1 = C_d \times 0,50, \text{ където:}$$

“0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Предложена цена” (П2), с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30

Максимален брой точки получава офертата по обособената позиция с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Пц = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “100” са максималните точки по показателя ;
- “ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена ;
- “ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П2 = Пц \times 0,30, \text{ където:}$$

“0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “Гаранционни условия” (П3), с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки получава офертата по обособената позиция, която е с най-добри условия на гаранционен сервиз - 60 месеца (5 години). Точките на останалите



участници се определят в съотношение към най-големия предложен срок за гаранционна поддръжка и сервиз по следната формула:

$$Гу = 100 \times \frac{Гу_n}{Гу_{max}}, \text{ където}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „Гу_n” е времето, предложено от n-я участник;
- „Гу_{max}” е най-голямото предложено време за гаранционна поддръжка и сервиз.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$ПЗ = Гу \times 0,20, \text{ където}$$

„0,20” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка (**КО2**) за **Обособена позиция 2** на всеки участник се получава по следната формула:

$$КО2 = П1 + П2 + ПЗ$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО2“ е **100 точки**.

Участник, класиран от оценителите на първо място, се определя за изпълнител на доставката за Обособена позиция 2 по настоящата процедура.

Забележка: Оценителите си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.



III. МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3 Заваръчни апарати МИГ/МАГ, 6 броя

. За обособената позиция се изчислява „Комплексна оценка 3” - (КОЗ) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показателите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест се определят както следва:

Показатели (наименование)	Тежест	Максимално възможен брой точки	Символично обозначение (точки по показателя)
1. Срок на доставка – П1	50% /(0,50)	100	Сд
2. Предложена цена – П2	30% /(0,30)	100	Пц
3. Гаранционни условия – П3	20% /(0,20)	100	Гу

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1 – “Срок на доставка” (П1), с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максимален брой точки получава офертата по обособената позиция с предложен най-кратък срок на доставка на оборудването – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок на доставка по следната формула:

$$Сд = 100 \times \frac{Сд_{\min}}{Сд_n}, \text{ където:}$$

- “100” са максималните точки по показателя ;
- “Сд_{min}” е най-краткият срок за доставка на оборудването;
- “Сд_n” е срокът за доставка на оборудването на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:



$P1 = C_d \times 0,50$, където:
“0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Предложена цена” (P2), с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30

Максимален брой точки получава офертата по обособената позиция с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$P_2 = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “100” са максималните точки по показателя;
- “ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена;
- “ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P2 = P_2 \times 0,30$, където:
“0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “Гаранционни условия” (P3), с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки получава офертата по обособената позиция, която е с най-добри условия на гаранционен сервиз - 60 месеца (5 години). Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-големия предложен срок за гаранционна поддръжка и сервиз по следната формула:

$$P_3 = 100 \times \frac{G_{v_n}}{G_{v_{\max}}}, \text{ където}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „ G_{v_n} ” е времето, предложено от n-я участник;
- „ $G_{v_{\max}}$ ” е най-голямото предложено време за гаранционна поддръжка и сервиз.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P3 = G_v \times 0,20$, където
„0,20” е относителното тегло на показателя.



Комплексната оценка (КОЗ) за Обособена позиция 3 на всеки участник се получава по следната формула:

$$\text{КОЗ} = \text{П1} + \text{П2} + \text{П3}$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КОЗ“ е 100 точки.

Участник, класиран от оценителите на първо място, се определя за изпълнител на доставката за Обособена позиция 3 по настоящата процедура.

Забележка: Оценителите си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.